

## Informacje ogólne:

---

**NOMARK 88** to niezawodne i łatwe w obsłudze urządzenie produkcji belgijskiej firmy **Thomas Welding Systems** do zgrzewania (przypawania) kondensatorowego elementów ze stali, stali nierdzewnej w rozmiarach M3 – M8 (M10) oraz z aluminium, miedzi i mosiądzu w rozmiarach M3 – M6 (M8).

Zgrzewarka wyposażona jest w płynną regulację napięcia zgrzewania, którego aktualna wartość wyświetlana jest na wyświetlaczu i spełnia wysokie wymagania dotyczące precyzji ustawień.

Cykl ładowania się kondensatorów jest bardzo krótki w porównaniu z konkurencyjnymi konstrukcjami, co w parze z zainstalowanym systemem chłodzącym bardzo podnosi produktywność narzędzia (możliwość zgrzewania do 25 elementów na minutę).

Wszystkie funkcje zgrzewarki wyświetlane są przy pomocy diod LED na panelu frontowym. Maszyna jest prosta w obsłudze, nie wymaga żadnych specjalnych kwalifikacji, nie wymaga serwisowania oraz spełnia wszelkie wymogi Unii Europejskiej w zakresie bezpieczeństwa wykonania i późniejszego użytkowania (oznaczona jest znakiem CE, a do każdego urządzenia dołączany jest stosowny certyfikat).

NOMARK 88 wyposażony jest w jeden z dwóch pistoletów do zgrzewania (do wyboru: C1 CONTACT lub G1 GAP), kable uziemiające wraz z klemami, zestaw uchwytów do elementów (M3 – M8), klucz do zmiany uchwytów oraz instrukcję obsługi w języku polskim i angielskim. Seen Distribution zapewnia dwunastomiesięczny okres gwarancyjny oraz szybki i profesjonalny serwis, zarówno w trakcie trwania gwarancji, jak i po jej zakończeniu.

W przypadku zainteresowania zakupem maszyny zapewniamy bezpłatny dojazd wykwalifikowanego pracownika w celu przeprowadzenia testów / prezentacji zgrzewania na materiale Klienta.



## Dane techniczne maszyny:

Zakres zgrzewania – stal, stal nierdzewna	M3 – M8 (M10 po uprzednich testach)
Zakres zgrzewania – aluminium, miedź, mosiądz	M3 – M6 (M8 po uprzednich testach)
Źródło zgrzewania	bateria kondensatorów (rozładowanie kondensatorów)
Proces zgrzewania	kontaktowy (docisk kołka → CONTACT) lub punktowy (uniesienie i opuszczenie kołka → GAP)
Pojemność kondensatorów	90.000μF
Napięcie ładowania	50 – 200V (płynna regulacja)
Wskaźnik napięcia	tak (wyświetlacz)
Czas zgrzewania	0,003 – 0,004s (CONTACT) lub 0,0015s (GAP)
Cykl pracy	Do 25 kołków (M8) na minutę
Zasilanie / Moc wyjściowa	230V – 50/60Hz – 10 AT / 1.760,00 Ws
Norma bezpieczeństwa / klasa izolacji	IP 23 / 1
Wymiary (szerokość x wysokość x długość)	195 x 265 x 400mm
Waga (bez pistoletu, kabli)	12kg

## Pistolety do zgrzewania (C1 / G1):



Wraz z maszyną dostarczany jest jeden z dwóch ultralekkich pistoletów do zgrzewania **C1 CONTACT** lub **G1 GAP** (do wyboru przez klienta).

Zakres zgrzewania.....M3 – M8 (M10)

Długość kołków.....od 6 do 40mm

Długość kabli.....C1 – 6,5m, C2 – 3,0m  
(kable wysoko elastyczne, przekrój 25mm<sup>2</sup>)

Norma bezpieczeństwa.....IP 2x

Waga.....0,7kg (bez kabla)