

Pistolety do zgrzewania kondensatorowego

Pistolet C1 (zgrzewanie kontaktowe) – pistolet ze „sprężyną” dociskającą element do detalu (siłę docisku sprężyny można płynnie regulować). Zalecany głównie do zgrzewania elementów ze stali i stali nierdzewnych w standardowych długościach.

Pistolet C1	
zakres zgrzewania	M3 – M8 (M10)
długość kołków	6,0 – 40,0mm
długość szpilek	10,0 – 100,0mm
proces zgrzewania	CONTACT (kontaktowy)
ustawienia	płynna regulacja
długość kabla	6,5m (b. elastyczny)
przekrój kabla	25mm ²
waga pistoletu	0,7kg (bez kabla)



Pistolet C2 (zgrzewanie kontaktowe) – specjalna wersja pistoletu C1, umożliwiająca zgrzewanie elementów każdej długości (6,0 – 500,0mm).

Pistolet C2	
zakres zgrzewania	M3 – M8 (M10)
długość kołków	6,0 – 500,0mm
długość szpilek	10,0 – 500,0mm
proces zgrzewania	CONTACT (kontaktowy)
ustawienia	płynna regulacja
długość kabla	5,0m (b. elastyczny)
przekrój kabla	25mm ²
waga pistoletu	0,9kg (bez kabla)



Pistolet G1 (zgrzewanie punktowe) – pistolet z elektromagnetyczną „windą” unoszącą i opuszczającą element podczas naciśnięcia spustu (wysokość uniesienia można płynnie regulować). Zalecany do zgrzewania aluminium, miedzi i mosiądzu.

Pistolet G1	
zakres zgrzewania	M3 – M8 (M10)
długość kołków	6,0 – 40,0mm
długość szpilek	10,0 – 100,0mm
proces zgrzewania	GAP (punktowy)
ustawienia	płynna regulacja
długość kabla	3,0m (b. elastyczny)
przekrój kabla	25mm ²
waga pistoletu	0,7kg (bez kabla)



Akcesoria do pistoletów C1 i G1

Uchwyty do zgrzewania
elementów o standardowych
długościach (6,0 – 40,0mm):



Uchwyty do kołków	Średnica wewn. uchwytu	Nr kat. uchwytu
kołki CFT, CFU i CFI	Ø 2,5mm	190.101
kołki CFT, CFU i CFI	Ø 3,0mm	190.104
kołki CFT, CFU i CFI	Ø 4,0mm	190.108
kołki CFT, CFU i CFI	Ø 5,0mm	190.112
kołki CFT, CFU i CFI	Ø 6,0mm	190.116
kołki CFI (M6)	Ø 7,1mm	190.120
kołki CFT i CFU	Ø 8,0mm	190.124
kolki CFT (M10)	Ø 10,0mm	190.128
Uchwyty do szpilek		
szpilki CFN i BIMETAL	Ø 2,0mm	190.102
szpilki CFN i BIMETAL	Ø 3,0mm	190.103
Uchwyty do konektorów		
konektory CDL i CDLD	-	190.591

Przejściówka do uchwytów umożliwiająca
zgrzewanie w rogach lub blisko krawędzi detalu:

Obsługiwane rozmiary uchwytów	Nr kat. przejściówki
Ø 2,0 – 8,0mm	190.012



Przyrządy do szablonów (dodatkowo chroniące
pracowników przed hałasem oraz iskrami):

Śred. zewn. tulei	Długość tulei	Nr kat. tulei
Ø 30,0mm	79,0mm	190.008
Ø 30,0mm	90,0mm	190.009
Ø 35,0mm	79,0mm	190.006

